

TABELLA COMPARATIVA DELLE CLASSIFICAZIONI INTERNAZIONALI

Italy UNI		Tyler		USA ASTM		British St.		Germany DIN 1171		France		Holland	
Nr.	Opening mm.	Equi. in mesh	Opening mm.	Equi. in mesh	Opening mm.	Equi. in mesh	Opening mm.	Din nr.	Opening mm.	Form	Opening mm.	Program nr.	Opening mm.
-	-	3%	5,613	3%	5,660	-	-	1	6,000	-	-	-	-
-	-	4	4,699	4	4,760	-	-	-	5,000	38	5,000	27	4,800
1	4,000	5	3,962	5	4,000	-	-	-	4,000	37	4,000	26	4,000
2	3,350	6	3,327	6	3,360	5	3,353	-	-	-	-	25	3,400
3	3,150	-	-	-	-	-	-	2	3,000	36	3,150	-	-
4	2,800	7	2,794	7	2,830	6	2,812	-	-	-	-	24	2,800
5	2,500	-	-	-	-	-	-	-	-	35	2,500	-	-
6	2,360	8	2,360	8	2,380	7	2,411	2%	2,500	-	-	23	2,400
7	2,000	9	1,981	10	2,000	8	2,057	3	2,000	34	2,000	22	2,000
8	1,700	10	1,651	12	1,680	10	1,676	4	1,500	33	1,600	21	1,700
9	1,600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	1,400	12	1,397	14	1,410	12	1,405	-	-	-	-	20	1,400
11	1,250	-	-	-	-	-	-	-	-	32	1,250	-	-
12	1,180	14	1,168	16	1,190	14	1,204	5	1,200	-	-	19	1,200
13	1,000	16	0,991	18	1,000	16	1,003	6	1,000	31	1,000	18	1,000
14	0,850	20	0,833	20	0,840	18	0,853	-	-	-	-	17	0,850
15	0,800	-	-	-	-	-	-	-	-	30	0,800	-	-
16	0,750	-	-	-	-	-	-	8	0,750	-	-	-	-
17	0,710	24	0,701	25	0,710	22	0,699	-	-	-	-	10	0,710
18	0,630	-	-	-	-	-	-	-	-	29	0,630	-	-
19	0,600	28	0,589	30	0,590	25	0,599	10	0,600	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-E11	0,540	-	-	15	0,800
20	0,500	32	0,495	35	0,500	30	0,500	12	0,500	28	0,500	14	0,500
21	0,425	35	0,417	40	0,420	36	0,422	14	0,430	-	-	13	0,420
22	0,400	-	-	-	-	-	-	16	0,400	27	0,400	-	-
23	0,35	42	0,351	45	0,350	44	0,353	-	-	-	-	12	0,350
24	0,315	-	-	-	-	-	-	F18	0,340	26	0,315	-	-
25	0,300	48	0,295	50	0,297	52	0,295	20	0,300	-	-	11	0,300
26	0,250	60	0,246	60	0,250	60	0,251	24	0,25	25	0,250	10	0,250
27	0,212	65	0,208	70	0,210	72	0,211	-	-	-	-	9	0,210
28	0,200	-	-	-	-	-	-	30	0,200	24	0,200	-	-
29	0,180	80	0,175	80	0,177	85	0,178	E35	0,177	-	-	8	0,175
30	0,160	-	-	-	-	-	-	-	-	23	0,160	-	-
31	0,150	100	0,147	100	0,149	100	0,152	40	0,150	-	-	7	0,150
32	0,125	115	0,124	120	0,125	120	0,124	50	0,120	22	0,125	6	0,125
33	0,106	150	0,104	140	0,105	150	0,104	-	-	-	-	5	0,105
34	0,100	-	-	-	-	-	-	60	0,100	21	0,100	-	-
35	0,090	170	0,088	170	0,088	170	0,088	70	0,090	-	-	4	0,090
36	0,080	-	-	-	-	-	-	-	-	20	0,080	-	-
37	0,075	200	0,074	200	0,074	200	0,076	80	0,075	-	-	3	0,075
38	0,063	-	-	-	-	240	0,064	E90	0,066	19	0,063	-	-
-	-	250	0,061	230	0,062	-	-	100	0,060	-	-	2	0,060
39	0,050	270	0,053	270	0,053	300	0,053	E110	0,050	18	0,050	1	0,050
40	0,040	325	0,043	325	0,044	-	-	E130	0,040	17	0,040	-	-
-	-	400	0,038	400	0,037	-	-	E150	0,037	-	-	-	-
-	-	450	0,033	450	0,033	-	-	E165	0,033	-	-	-	-
-	-	500	0,030	500	0,030	-	-	E185	0,030	-	-	-	-
-	-	-	-	600	0,025	-	-	E220	0,025	-	-	-	-